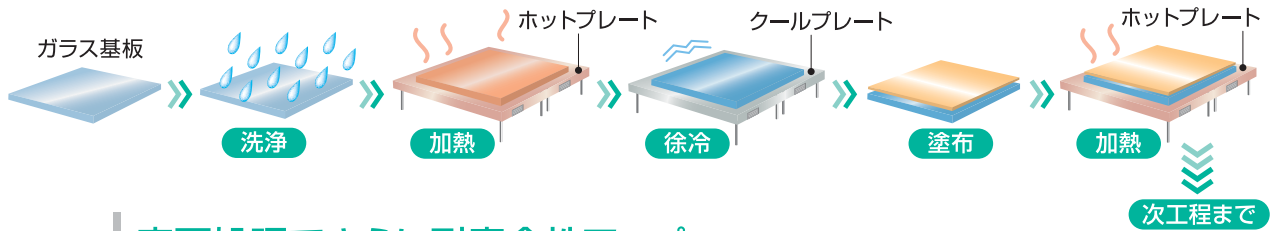


## 東立電機の製法のメリット

### ニーズ対応1

#### 生産工程効率アップ!

ガラス基板加工や半導体ICチップ製造において基本的な処理を確実に行います



### ニーズ対応2

#### 表面処理でさらに耐腐食性アップ

耐腐食性に優れ、均一で良好な温度分布ができる表面加工など、ご希望の表面処理にお応えします

- 硬質アルマイト処理
- セラミック溶射処理
- 遠赤外線塗料焼付処理
- テフロンコーティング処理
- カニゼンメッキ処理
- タフラム処理
- 硬質クロームメッキ処理
- セラミックコーティング処理

### ニーズ対応3

#### サイズから定格電圧まで仕様自在

お客様のご使用方法に合わせて図面からご提案します

ニーズに応じて3タイプ

加熱用

冷却用

冷却/加熱両用

仕様	サイズ	～第8世代	ヒータ容量	定格電圧	} ご希望に応じて 自由自在に カスタマイズ可能
	温度分布	設定温度±1%	温度範囲	容量	
	平面/平行度	平面度/0.05 平行度/0.05～	温度制御方式	エレメント数	
	表面粗度	NOSN-7 6.3～5	温度制御精度	穴加工	
	電源	希望定格電圧に設定可能(単相/3相)			

## 従来製法のデメリット

### 断線が常に心配

- ① わずかにも空気層が残るため、空焚きを引き起こし断線を招くかも…
- ② 断線発生時に備え、予備ヒータを常備しなければ…
- ③ 人と時間をとられ、生産性ダウン…

